



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 2846]

नई दिल्ली, शुक्रवार, दिसम्बर 20, 2013/अग्रहायण 29, 1935

No. 2846]

NEW DELHI, FRIDAY, DECEMBER 20, 2013/AGRAHAYANA 29, 1935

सड़क परिवहन और राजमार्ग मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 20 दिसम्बर, 2013

सा.अ. 3736 (अ).—मोटरयान अधिनियम, 1988 की धारा 58 की उपधारा (3) एवं धारा 110 की उप-धारा (3) (ए) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्र सरकार एतद्वारा निम्नलिखित ट्रेलरों के महाराष्ट्र में पंजीकरण हेतु, जिनका अधिकतम सुरक्षित लदान भार और आकार संलग्न अनुसूची में उल्लिखित हैं, अनुमोदन प्रदान करती है :—

अनुसूची

- | | | |
|----|---------------------|---|
| 1. | ट्रेलरों की किस्म | स्वतंत्र ट्रेलर |
| 2. | स्वामी | मै. अन्नामलई ट्रांसपोर्ट, गुडगाँव |
| 3. | निर्माता | मै. वी एम टी इंडस्ट्रीज प्राइवेट लिमिटेड, नई दिल्ली |
| 4. | ट्रेलरों की संख्या | चार |
| 5. | ट्रेलरों का वर्णन : | |

क. सं.	चैसी सं.	धुरियों की संख्या एवं मॉडल सं०	टायरों की संख्या, विवरण, आकार	माप (लम्बाई x चौड़ाई x ऊँचाई)	खाली वजन (कि.ग्रा.)	प्रतिधुरी अधिकतम लदान भार (कि.ग्रा.)	भार/सकल (कि.ग्रा.)
1.	एस.वी.6-66/2012	6 धुरी पंक्ति (प्रत्येक पंक्ति में 2 धुरि) वीएमटी/एसवी-6-01	48 टायर, प्रत्येक धुरि में 8 टायर, 7.50 x 16, 16 पी आर जे.के.टायर	11,800 मि.मि. x 3000 मि.मि. x 1175 मि.मि. (±300समायोज्य)	23,700	9,000	1,08,000

2.	एस.वी.4-67/2012	6 धुरी पंक्ति	32 टायर, प्रत्येक	8,950 मि.मि. x	15,800	9,000	72,000
3.	एस.वी.4-68/2012	(प्रत्येक पंक्ति में	धुरि में 8 टायर,	3000 मि.मि. x			
4.	एस.वी.4-69/2012	2 धुरि)	7.50 x 16, 16 पी	1175 मि.मि			
		वीएमटी/एसवी	आर	(±300समायोज्य)			
		-2-01	जे.के.टायर				

6. उपरोक्त वाहनों के आवश्यक विनिर्देशों के संबंध में वाहन अनुसंधान एवं विकास स्थापना, अहमदनगर द्वारा प्रस्तुत टेस्ट रिपोर्ट सं.-एनसीएटी/13/184/टीआर/टीटीजी/705 दिनांक 17.06.2013 अनुबंध-1 के रूप में संलग्न है।
7. उपर्युक्त छूट इन शर्तों के अधीन है:-
- इन ट्रेलरों का प्रचालन कभी कभार किया जाएगा।
 - लो.नि.वि./स्थानीय प्राधिकारियों/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण द्वारा विभिन्न सड़कों के लिए विनिर्दिष्ट भार प्रतिबंधों का अनुपालन किया जाएगा और वाहनों को प्रत्येक बार सड़कों पर लाते समय इन प्राधिकारियों से अनुमति ली जाएगी। सुरक्षा की दृष्टि से ट्रेलरों का प्रत्येक प्रचालन राज्य/संघ शासित प्रदेश/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण के संबंधित परिवहन विभाग द्वारा अनुमोदित किया जाएगा और उसपर कड़ी निगरानी रखी जाएगी।
 - वाहन पर खतरे संबंधी सभी झंडियां और बत्तियां लगी होनी चाहिए, बेहतर यह होगा कि लदे वाहन के आगे तथा पीछे एक-एक वाहन स्पष्ट रूप से यह दर्शाता हुआ चले कि भारी लदा हुआ वाहन गुजर रहा है।
 - सड़क की चौड़ाई में ट्रेलरों को जोड़ने की अनुमति नहीं दी जाएगी।
 - वाहनों के आवागमन कार्यक्रम की सूचना कम-से-कम दस दिन पूर्व संबंधित कार्यपालक इंजीनियरों को दी जानी चाहिए और उनकी स्वीकृति प्राप्त कर लेनी चाहिए।
 - ट्रेलरों का अलग पंजीकरण किया जाएगा न कि संयुक्त रूप से।
 - किसी राज्य या केन्द्र शासित प्रदेश के लो.नि.वि./स्थानीय प्राधिकारियों/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण द्वारा यदि ऐसा निर्देश दिया जाए तो लदे हुए वाहनों को उस राज्य/संघ शासित प्रदेश में सड़कों पर बने पुलों से गुजरने की अनुमति नहीं होगी और ऐसे मामलों में आवेदकों को नदियों/नालों को पार करने के लिए स्वयं व्यवस्था करनी होगी।
 - बड़े आकार के कार्गो को ध्यान के रखते हुए उन्हें किसी मार्ग विशेष पर चलने से पहले प्रत्येक बार संबंधित राज्य या संघ शासित प्रदेश के प्राधिकारियों/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण की अनुमति प्राप्त करनी होगी। ऐसे प्रत्येक आवागमन के लिए संबंधित प्राधिकारी द्वारा समय का निर्धारण किया जाना चाहिए।
 - वे राज्य/संघ शासित प्रदेश/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण के प्राधिकारियों द्वारा निर्धारित गति सीमा का पालन करेंगे।
 - उक्त वाहन, यातायात के सामान्य आवागमन में कोई बाधा पहुँचाए बगैर चलाया जाना चाहिए।
 - सड़क पर चलने के लिए ट्रेलरों की अधिकतम गति दस कि.मी./घंटा से अधिक नहीं होनी चाहिए।
 - ट्रेलरों की संपूर्ण चौड़ाई में अगले एवं पिछले हिस्से पर पीले एवं काले रंग से जेबरा पट्टी बनाई जाएगी और उस पर रात्रि के समय चलाने के लिए विधिवत लिखा होना चाहिए/पार्किंग के लिए आगे, और पीछे समुचित रूप से लाल बत्ती होनी चाहिए तथा दिन में दोनों ओर लाल झण्डी लगाई जाएगी, जिससे वाहन की सही-सही स्थिति का स्पष्ट रूप से पता चल सके। इसके अतिरिक्त माल का बाहरी भाग पूरी तरह से एक लाल परावर्तक/परावर्ती टेप से ढका होना चाहिए ताकि रात्रि के समय बाहरी भाग निर्विघ्न रूप से दिखाई दे।
 - मै. अन्नामलई ट्रान्सपोर्ट, गुडगाँव सड़कों अथवा सड़क ढांचों/अन्य सड़क प्रयोक्ताओं/व्यक्तियों का ऐसे वाहनों के प्रचालन के कारण प्रत्यक्ष अथवा अप्रत्यक्ष रूप से हुई किसी क्षति के लिए राज्य/संघ शासित प्रदेश सरकार/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण या किसी अन्य प्रभावित व्यक्ति को ऐसी राशि का भुगतान करने के लिए जिम्मेदार होगा।
 - मै. अन्नामलई ट्रान्सपोर्ट, गुडगाँव ऐसे प्रतिबंधों का पालन करेंगे जो इस संबंध में राज्य सरकारों/संघ शासित प्रदेश/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण द्वारा आदेश द्वारा विनिर्दिष्ट किए जाएं।
 - मै. अन्नामलई ट्रान्सपोर्ट, गुडगाँव ऐसे वाहनों का प्रत्येक बार आवागमन के संबंध में राज्य सरकार/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण द्वारा इस संबंध में विनिर्दिष्ट ऐसे प्राधिकारी या अधिकारी को अग्रिम सूचना देगा।

(xvi) पंजीकरण प्रमाण पत्र में एक विशेष प्रविष्टि की जाए कि वाहनों के मालिक के लिए यह आवश्यक होगा कि वह प्रत्येक प्रचालन के लिए संबंधित प्राधिकारी अर्थात् राज्य सरकार/संघ शासित प्रदेश सरकार/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण से अनुमति प्राप्त करे।

8. केन्द्रीय मोटरयान नियमावली, 1989 के नियम 47 के तहत निर्धारित षर्तें पूरी करने तथा बिक्री दस्तावेज (बीजक, सभी करों के भुगतान का सबूत) प्रस्तुत करने के बाद ही महाराष्ट्र राज्य में ट्रेलरों का पंजीकरण किया जाएगा।

[सं. आर.टी.-11042/14/2013-एम.वी.एल]

संजय बंदोपाध्याय, संयुक्त सचिव

अनुलग्नक-1

1.0 सामान्य सूचना:-

प्रदर्शन परीक्षण रपट (रिपोर्ट)

4 धुरियां - द्रवचालित मॉड्यूलर ट्रेलर

रपट	विशेषताएं	आरेखण	कुल योग
06	03	01	10

1.1	प्रायोजक का नाम और पता	मैसर्स वी एम टी इंडस्ट्रीज लिमिटेड., मायापुरी इंडस्ट्रीयल एरीया, न्यु दिल्ली
1.2	निर्माता का नाम और पता	मैसर्स वी एम टी इंडस्ट्रीज लिमिटेड., मायापुरी इंडस्ट्रीयल एरीया, न्यु दिल्ली
1.3	संदर्भ	i) सडक परिवहन और राजमार्ग मंत्रालय पत्र क्रमांक आर टी-11042/36/2012-एम वी एल दिनांक: 18 फरवरी, 2013 ii) मैसर्स वी एम टी पत्र क्रमांक वी एम टी/001 दिनांक: 07.05.2013
1.4	परीक्षण का उद्देश्य	द्रवचालित मॉड्यूलर ट्रेलर का प्रदर्शन मूल्यांकन
1.5	परीक्षण की विधि	सडक परिवहन और राजमार्ग मंत्रालय पत्र संख्या आर टी-11042/36/2012-एम वी एल दिनांक: 18 फरवरी, 2013 के अनुसार
1.6	परीक्षित मॉडल (नमूना) का नाम	4 धुरि पंक्तियां, 8 धुरियां, 32 पहियें (व्हिलर्स), द्रवचालित सस्पेंशन फ्लैटबेड मॉड्यूलर ट्रेलर (स्टैंडर्ड सिरीज)
1.7	परीक्षण की अवधि	17.05.2013 से 19.05.2013

2.0 परीक्षण ट्रेलर की पहचान:-

2.1	चैसिस संख्या	-----
2.2	आरेखण संख्या	वी एम टी-एस वी 4-01

3.0 ट्रेलर की संक्षिप्त तकनीकी विशेषताएं (स्पेसिफिकेशन) :-

3.1	निर्माता द्वारा प्रस्तुत विशेषताएं	विशेषताएं संख्या--- वी एम टी-एस वी 4-01
-----	------------------------------------	---

4.0 परीक्षण की जगह:-

4.1	परीक्षण का स्थान	i) वी एम टी इंडस्ट्रीज, न्यू दिल्ली ii) दिल्ली-जयपुर हायवे (रा. मा.-8), गुडगांव
-----	------------------	--

5.0 परीक्षण दल:-

5.1	परीक्षण अधिकारी	श्री एस ए एम शेख, तकनीकी अधिकारी 'सी'
-----	-----------------	---------------------------------------

6.0 परीक्षण योजना:-

द्रवचालित मॉड्यूलर ट्रैलर (स्टैंडर्ड सिरीज) के प्रदर्शन के मूल्यांकन में निम्नलिखित परीक्षण सम्मिलित हैं:

परीक्षण सं.	परीक्षण
6.1	ट्रैलर का माप (डायमेंशनल) और वजन
6.2	ट्रैलर का परीक्षण और कार्य की जांच
6.3	सड़क के योग्य परीक्षण
6.4	टी सी डी/टी सी सी डी का माप

6.1 ट्रैलर का माप (डायमेंशनल) और वजन:-

6.1.1 ट्रैलर का माप (डायमेंशनल):

(सभी माप मीलीमीटर में हैं)

क्रम सं.	प्राचाल (पैरामीटर)	सुनिश्चित (स्पेसिफाइड)	माप (मेजर्ड)
i	कुल लम्बाई	9175	8950
ii	कुल चौड़ाई	3000	3000
iii	कुल ऊंचाई	1200±300	1175±300
iv	जमीनी निकासी के न्यूनतम बिंदु से परिवहन के ऊंचाई से फिंगर जोड़ तक	--	330
v	मंच (प्लेटफार्म): लम्बाई चौड़ाई ऊंचाई	6000 3000 1200±300	5990 3000 1175±300
vi	धुरी के पहियों की पटरी (व्हील ट्रैक)	1800	1800
vii	दोनों धुरियों के बीच की दूरी (देशांतर रेखा)	1500	1500
viii	खिचने वाले छड़ (ड्रॉ बार) की लम्बाई	2800	2800

6.1.2 ट्रैलर का वजन:-

i	बिना भार का वजन (अनलैडेन) (टन)	16	15.8
ii	भार वजन (पे लोड) (टन)	56	56.2

iii	कुल वाहन का वजन (जी व्ही डब्ल्यू) (टन)	72	72
-----	--	----	----

6.2 ट्रैलर का निरीक्षण और द्रवचालित पद्धति:-

6.2.1 ट्रैलर का निरीक्षण:-

क्रम सं.	विवरण	सुनिश्चित	अवलोकीत
i	<u>धुरीयां (एक्सल)</u> क) बनानेवाला ख) धुरियों की संख्या/धुरी की पंक्तियां ग) प्रत्येक धुरी/प्रति पंक्तियों के अनुसार अधिकतम स्वीकृति भार क्षमता (टन) घ) मॉड्यूल की संख्या	वी एम टी, न्यु दिल्ली 8/4 9/18 4	वी एम टी, न्यु दिल्ली 8/4 9/18 4
ii	<u>टायर्स</u> क) आकार ख) बनानेवाला ग) प्रति धुरी टायरों की संख्या घ) प्रति धुरी पंक्ति टायरों की संख्या ङ) ट्रैलर्स के कुल टायरों की संख्या च) 15 किलोमीटर प्रति घंटे के गति से प्रति टायर अधिकतम वजन छ) टायर का दबाव	7.50x16, 16 पी आर जे के 4 8 32 2294 किग्रा 135 पी एस आइ	7.50x16, 16 पी आर जे के 4 8 32 2250 किग्रा 135 पी एस आइ
iii	<u>ब्रेक्स (रोकना)</u> क) सर्विस ब्रेक ख) पार्किंग ब्रेक ग) ब्रेक चैम्बर बनानेवाला घ) उपयोग में आये एयर टैंक की कुल संख्या	वायवीय (न्यूमेटिक) स्प्रिंग प्रेरित मेसर्स नॉर् ब्रेम्से 04	सभी पहियों पर कॅम चालक वायवीय कार्य कर रहा है प्रथम और चौथे धुरि पंक्तियों के ऊपर स्प्रिंग प्रेरित करता है मेसर्स नॉर् ब्रेम्से 04
iv	<u>पावर पैक</u> क) बनानेवाला ख) नमुना ग) इंजिन शक्ति	मेसर्स फिल्डमार्शल एफ डी 3074 12 एच पी @3000 आर पी एम	मेसर्स फिल्डमार्शल एफ डी 3074 12 एच पी @3000 आर पी एम

6.2.2 द्रवचालित पद्धति:-

ट्रैलर के साथ निम्नलिखित द्रवचालित पद्धति सम्मिलित है:-

- क) परिचालन पद्धति
- ख) सस्पेंशन पद्धति

क्रम सं.	विवरण	सुनिश्चित	अवलोकित
i	परिचालन: क) प्रकार ख) कुल उपयोग किये गये द्रवचालित सिलिंडर की संख्या ग) सिलिंडर बोर डायामीटर घ) स्ट्रोक ङ) परिचालन में कुल उपयोग किये गये स्ल्यू रिंग की संख्या	द्रवचालित 02 110 एमएम 505 एमएम 08	पावर पैक के द्वारा द्रवचालित या टो बार के द्वारा द्रव-यांत्रिकी (हायड्रौमेकेनिकली) परिचालन. सभी पहियों का परिचालन हो सकता है. 02 110 एमएम 505 एमएम 08
ii	सस्पेंशन: क) प्रकार ख) कुल उपयोग किये गये द्रवचालित सिलिंडर की संख्या ग) सिलिंडर बोर डायामीटर घ) स्ट्रोक	द्रवचालित 08 140 एमएम 272 एमएम	द्रवचालित 08 140 एमएम 272 एमएम
iii	पाईप लाईन धोना: द्रवचालित पद्धति के पुरे पाईपींग को निर्माता ने धोना चाहिये. इसके बाद ताजा तेल टैंक में भरना चाहिये.		जांच किया और संतोषजनक पाया गया
iv	द्रवचालित सिलिंडर : सभी द्रवचालित सिलिंडर आय एस 10585-2002 के मुताबिक परीक्षित होने चाहिये. निर्माता ने उसका परीक्षण प्रमाण पत्र/ निरीक्षण रपट (रिपोर्ट) देना चाहिये (प्रस्तुत करना चाहिये).		निर्माता द्वारा प्रस्तुत रपट जांच किया गया और संतोषजनक पाया गया

6.3 सडक के योग्य परीक्षण:-

6.3.1 मुख्य प्रवर्तक (प्राईम मुव्हर):

i) नमूना	वाल्वो एफ एम 12 460, 3 धुरीयां
ii) रजिस्टर्ड संख्या	एच आर 63-7303
iii) जी व्ही डब्ल्यू	37 टन (काउंटर वजन के साथ)

6.3.2 द्रवचालित मॉड्यूलर ट्रैलर:

i) भार वजन	56.2 टन
ii) जी व्ही डब्ल्यू	72 टन
iii) टायर दबाव	135 पी एस आइ
iv) गति	10-15 किमी प्रति घंटा
v) तय दूरी	50 किमी
vi) स्थान	दिल्ली - जयपुर हायवे (रा. मा.-8), गुडगांव.

6.3.3 निरीक्षण और कार्य की जांच:-

सड़क पर दौड़ने के उपरान्त निरीक्षण में निम्नलिखित जांच की गयी:-

क्रम सं.	विवरण	अवलोकन/टिप्पणी
i	दृष्टि निरीक्षण: क) सस्पेंशन/परिचालन पद्धति:- किसी किस्म का टूटना, द्रवचालित में तेल/हवा का रिसाव इत्यादि ख) रोकने की पद्धति:- किसी किस्म का टूटना, हवा का रिसाव	अवलोकित कोई नुकसान/रिसाव नहीं अवलोकित कोई नुकसान/रिसाव नहीं
ii	कार्य परीक्षण:	
क)	ब्रेक और पार्किंग ब्रेक का कार्य	संतोषजनक कार्य कर रहा है
ख)	सभी प्रकाश का कार्य करना (दिशा संकेतक, पिछला/रोकने की बत्ती और प्रतिबिम्बित)	जांच किया गया और ठीक पाया गया
ग)	सस्पेंशन पद्धति का कार्य	संतोषजनक कार्य कर रहा है
घ)	परिचालन पद्धति का कार्य	संतोषजनक कार्य कर रहा है
ङ)	विद्युत सहायक 24 वोल्ट डी सी आपूर्ति के कार्य की जांच	जांच में सही पाया गया
च)	द्रवचालित पद्धति में तेल के रिसाव की जांच	तेल का रिसाव नहीं अवलोकित हुआ
छ)	वायवीय (न्यूमेटिक) पद्धति में हवा के रिसाव की जांच	अवलोकन के पश्चात हवा का रिसाव नहीं पाया गया.
ज)	ज्वायनींग पीन के कार्य की जांच	जांच के पश्चात सही पाया गया.
झ)	ट्रेलर के ऊपर जड़े गये पावर पैक इंजिन के कार्य का प्रदर्शन जैसे - हैंडिल के द्वारा प्रारम्भ होना, रुकना, अनावश्यक शोर का ना होना इत्यादि	जांच में सही पाया गया.
iii	नाजुक स्थान पर वेल्ड किये गये वेल्ड कार्य की डी पी विधि द्वारा जांच की गयी. जिस स्थान पर वेल्ड किया गया हो व वहां चटकाव/त्रुटि की जांच.	कोई त्रुटि नहीं पायी गयी

6.4 टी सी डी/टी सी सी डी माप (मेजरमेंट):-

टी सी डी/टी सी सी डी	बांये हाथ की दिशा	दाहिने हाथ की दिशा
घुमाव वृत्त का व्यास (एम)	24.05	परीक्षण नहीं किया गया, क्यों कि फुल राईट लोक करते समय पावर पैक घिस रहा था

7.0 अन्य:-

निर्माता द्वारा पेश किये निम्नलिखित अवयव परीक्षण रपट (रिपोर्ट) जांच किये गये:

क्रम सं.	अवयव	परीक्षण स्तर	रपट संख्या	टिप्पणी
----------	------	--------------	------------	---------

i)	टायर्स:- 7.50x16, 16 पी आर मेसर्स जे के	आय एस 15636:2005	सी आय आर टी/1/बी 05 0721 दि. 03/03/2009	जरूरत पूरी करता है
ii)	हवील रिम:- 6.00-16	मेसर्स कल्यानी हेयस लेमेर्ज लिमिटेड द्वारा घोषित किया गया और मेसर्स वी एम टी द्वारा प्रस्तुत		स्वीकृत किया गया

8.0 निष्कर्ष:-

मेसर्स वी एम टी इंडस्ट्रीज, न्यू दिल्ली द्वारा निर्मित और प्रस्तुत रेखाचित्र संख्या वी एम टी-एस वी 4-01 के मुताबिक 4 धुरि पंक्तियां, 32 पहिये, द्रवचालित सस्पेंशन, फ्लैट बेड ट्रैलर का उपरोक्त अनुच्छेद 6.0 के अनुसार परीक्षण किया गया सीमित तकनीकी परीक्षण के दौरान ट्रैलर का प्रदर्शन संतोषजनक पाया गया. परीक्षण के दौरान पद्धति/उप पद्धति में कोई भी बड़ी त्रुटि/खराबी नहीं पायी गयी.

संकेत:

- द्रवचालित ट्रैलर का उपरोक्त माप दंड के अनुसार भार के अवस्था का प्रदर्शन सुनिश्चित पाया गया. फिर भी निर्माता/ट्रान्सपोर्टर की जिम्मेदारी है कि माल/विशेष उद्देश्य यंत्र को सुरक्षित सड़क पर चलाये और गंतव्य तक पहुंचाये. वे हद से ज्यादा वजन/हद से ज्यादा माप के प्रेशिमतमाल के परिवहन की आवश्यक सावाधानी बर्ते.
- यह भी संस्तुति की जाती है की लादने के मंच पर यू डी एल उपाय अपनायें.
- खिचने वाला ट्रैक्टर/ट्रैलर की गति 15 किमी प्रति घंटा से ज्यादा नहीं होनी चाहिये.

- परीक्षण नमूना उत्पादन लाट से एकत्रित नहीं किया गया.
- यह परीक्षण रपट अपने आप में प्रस्तुत किए गये किसी विशेष वाहन/पद्धति/अवयव के परीक्षण परिणाम रखता है, तथा विशेष परीक्षण किये गए जैसा की विस्तारित रूप से इस रपट में हैं और इस का अर्थ यह न लगाना की इस की निरंतर गुणवत्ता, एवं इसी के तथा समान रूप की रूपरेखा के दूसरे सुचि के पद के निष्पादन की वही आर डी ई ने हिमायत की है.
- वही आर डी ई किसी भी निर्माता के निर्माण और उसके गुणवत्ता उत्पादन के लिये परोक्ष या अपरोक्ष रूप से जिम्मेदार नहीं है.
- वही आर डी ई यह अधिकार सुरक्षित रखती है कि किसी भी समय दी हुयी रपट वापस ले सकती है अगर उसे ज्ञात हुआ कि किसी भी स्तर पर धोका या रपट को अन्यथा लिया गया है.
- इस रपट को कही भी उपयोग में नहीं लाया जायेगा जैसे व्यावसायिक (कमर्शियल) उत्पादन के उद्देश्य से या किसी उद्देश्य से बिना निदेशक, वही आर डी ई, वाहन नगर, अहमदनगर-414006 के लिखित स्वीकृति प्राप्त किये.

एस ए एम शेख
(परीक्षण अधिकारी)

के कामराज
(अपर निदेशक)

6 धुरियां - द्रवचालित मॉड्यूलर ट्रैलर

प्रदर्शन परीक्षण रपट (रिपोर्ट)

रपट	विशेषताएं	आरेखण	कुल योग
06	03	01	10

1.0 सामान्य सूचना:-

1.1	प्रायोजक का नाम और पता	मेसर्स वी एम टी इंडस्ट्रीज लिमिटेड., मायापुरी इंडस्ट्रियल एरिया, न्यू दिल्ली
1.2	निर्माता का नाम और पता	मेसर्स वी एम टी इंडस्ट्रीज लिमिटेड., मायापुरी इंडस्ट्रियल एरिया, न्यू दिल्ली
1.3	संदर्भ	i) सड़क परिवहन और राजमार्ग मंत्रालय पत्र क्रमांक आर टी-11042/36/2012-एम वी एल दिनांक: 18 फरवरी 2013

		ii) मेसर्स वी एम टी इंडस्ट्रीज लिमिटेड., पत्र क्रमांक वी एम टी/ 001 दिनांक: 07.05.2013
1.4	परीक्षण का उद्देश्य	द्रवचालित मॉड्यूलर ट्रैलर का प्रदर्शन मूल्यांकन
1.5	परीक्षण की विधि	परीक्षण सड़क परिवहन और राजमार्ग मंत्रालय पत्र संख्या आर टी-11042/36/ 2012-एम वी एल दिनांक: 18 फरवरी 2013 के अनुसार
1.6	परीक्षित मॉडेल (नमूना) का नाम	6 धुरि पंक्तियां, 12 धुरियां, 48 पहिये (व्हील्स) द्रवचालित सस्पेंशन फ्लैटबेड मॉड्यूलर ट्रैलर (मानक श्रेणी)
1.7	परीक्षण की अवधि	17.05.2013 से 19.05.2013

2.0 परीक्षण ट्रैलर की पहचान:-

2.1	चैसिस संख्या	-----
2.2	आरेखण संख्या	वी एम टी-एस वी 6-01

3.0 ट्रैलर का संक्षिप्त तकनीकी विशेषताएं (स्पेसिफिकेशन):-

3.1	निर्माता द्वारा प्रस्तुत विशेषताएं	विशेषताएं संख्या – वी एम टी-एस वी 6-01
-----	------------------------------------	--

4.0 परीक्षण की जगह:-

4.1	परीक्षण का स्थान	i) वी एम टी इंडस्ट्रीज लिमिटेड., न्यू दिल्ली ii) दिल्ली-जयपुर (राष्ट्रीय मार्ग-8), गुडगाव
-----	------------------	--

5.0 परीक्षण दल:-

5.1	परीक्षण अधिकारी	श्री एस ए एम शेख, तकनीकी अधिकारी 'सी'
-----	-----------------	---------------------------------------

6.0 परीक्षण योजना:-

द्रवचालित मॉड्यूलर ट्रैलर के प्रदर्शन का मूल्यांकन मानक श्रेणी में निम्नलिखित परीक्षण सम्मिलित है:

परीक्षण सं.	परीक्षण
6.1	ट्रैलर का माप (डायमेंशनल) और वजन
6.2	ट्रैलर का परीक्षण और कार्य की जांच
6.3	सड़क के योग्य परीक्षण
6.4	टी सी डी/टी सी सी डी का माप

6.1 ट्रैलर का माप (डायमेंशनल) और वजन:-

6.1.1 ट्रैलर का माप (डायमेंशनल):

(सभी डायमेंशन मिलीमीटर में हैं)

क्रम सं.	प्राचाल (पैरामीटर)	सुनिश्चित (स्पेसिफाइड)	माप (मेजर्ड)
i	कुल लम्बाई	12175	11800
ii	कुल चौड़ाई	3000	3000
iii	कुल उंचाई	1200±300	1175±300
iv	जमीनी निकासी के न्यूनतम बिंदु से परिवहन के उंचाई से फिंगर जोड तक	--	330
v	मंच (प्लेटफार्म): लम्बाई चौड़ाई ऊंचाई	9000 3000 1200±300	8990 3000 1175±300
vi	धुरी के पहियों की पटरी (व्हील ट्रैक)	1800	1800
vii	दोनों धुरियों के बीच की दूरी (देशांतर रेखा)	1500	1500
viii	खिचने वाले छड (ड्रॉ बार) की लम्बाई	2800	2800

6.1.2 ट्रेलर का वजन:-

i	बिना भार के वजन (टन)	24	23.7
ii	भार वजन (टन)	84	84.3
iii	कुल वाहन का वजन (जी व्ही डब्ल्यू) (टन)	108	108

6.2 ट्रेलर का निरीक्षण और द्रवचालित पद्धति :-

6.2.1 ट्रेलर का निरीक्षण:-

क्रम सं.	विवरण	सुनिश्चित	अवलोकन
i	धुरियां (एक्सल) क) बनावट ख) धुरियों की संख्या/धुरी की पंक्तियां ग) प्रत्येक धुरी/धुरी के पंक्तियों के अधिकतम लदाई की क्षमता के लिये अनुमति (टन) घ) मॉड्यूल की संख्या	वी एम टी, न्यू दिल्ली 12/6 9/18 6	वी एम टी, न्यू दिल्ली 12/6 9/18 6

ii	<u>टायर्स</u> क) आकार ख) बनावट ग) प्रति धुरी टायरों की संख्या घ) प्रति धुरी पंक्ति टायरों की संख्या ङ) ट्रैलर्स के कुल टायरों की संख्या च) 15 किलोमीटर प्रति घंटे के गति से प्रति टायर अधिकतम वजन छ) टायर का दबाव	7.50x16, 16 PR JK 4 8 48 2294 किग्रा 135 पी एस आइ	7.50x16, 16 PR JK 4 8 48 2294 किग्रा 135 पी एस आइ
iii	<u>ब्रेक्स (रोकना)</u> क) सर्विस ब्रेक ख) पार्किंग ब्रेक ग) ब्रेक चैम्बर बनावट घ) उपयोग में आये एयर टैंक की कुल संख्या	वायवीय स्प्रिंग प्रेरित करना मेसर्स नॉर् ब्रेम्से 6	सभी पहियों पर 'S' कैम चालक और वायवीय कार्य कर रहा है प्रथम और छठे धुरि पंक्तियों के ऊपर स्प्रिंग प्रेरित करता है मेसर्स नॉर् ब्रेम्से 6
iv	<u>पावर पैक</u> क) बनावट ख) नमूना ग) इंजिन शक्ति	मेसर्स फिल्डमार्शल एफ डी 3074 12 एच पी @3000 आर पी एम	मेसर्स फिल्डमार्शल एफ डी 3074 12 एच पी @3000 आर पी एम

6.2.2 द्रवचालित पद्धति:-

ट्रैलर के साथ निम्नलिखित द्रवचालित पद्धति सम्मिलित है:

क) परिचालन पद्धति

ख) सस्पेंशन पद्धति

क्रम सं.	विवरण	सुनिश्चित	अवलोकन
i	परिचालन: क) प्रकार ख) कुल उपयोग किये गये द्रवचालित सिलिंडर की संख्या ग) सिलिंडर बोर डायामीटर घ) स्ट्रोक ङ) परिचालन में कुल उपयोग किये गये स्ल्यू	द्रवचालित 04 110 मीलीमीटर 505 एमएम	पावर पैक के द्वारा द्रवचालित या दो बार के माध्यम से हायड्रौमैकेनिकली परिचालन 04 110 मीलीमीटर 505 एमएम

	रिंग की संख्या	12	12
ii	सस्पेंशन: क) प्रकार ख) कुल उपयोग किये गये द्रवचालित सिलिंडर की संख्या ग) सिलिंडर बोर डायमीटर घ) स्ट्रोक	द्रवचालित 12 140 एमएम 272 एमएम	द्रवचालित 12 140 एमएम 272 एमएम
iii	पाईप लाईन धोना: द्रवचालित पद्धति के पुरे पाईपींग को निर्माता ने धोना चाहिये. इसके बाद ताजा तेल टैंक में भरना चाहिये.		जांच किया और संतोषजनक पाया गया.
iv	द्रवचालित सिलिंडर: सभी द्रवचालित सिलिंडर आय एस 10585-2002 के मुताबिक परीक्षित होने चाहिये. निर्माता को परीक्षण प्रमाण पत्र/निरीक्षण रपट (रिपोर्ट) (प्रस्तुत करना चाहिये) देना चाहिये.		निर्माता द्वारा प्रस्तुत रपट जांच किया गया और संतोषजनक पाया गया.

6.3 सड़क योग्य परीक्षण:-

6.3.1 मुख्य प्रवर्तक (प्राईम मुव्हर):

- | | |
|----------------------|--------------------------------|
| i) नमुना | वाल्वो एफ एम 12 460, 3 धुरीयां |
| ii) रजिस्टर्ड संख्या | एच आर 63-7303 |
| iii) जी व्ही डब्ल्यू | 37 टन (काउंटर वजन के साथ) |

6.3.2 द्रवचालित मॉड्यूलर ट्रेलर:

- | | |
|---------------------|---|
| i) भार वजन | 84.3 टन |
| ii) जी व्ही डब्ल्यू | 108 टन |
| iii) टायर दबाव | 135 पी एस आइ |
| iv) गति | 10-15 किमी प्रति घंटा |
| v) तय दूरी | 50 किमी |
| vi) स्थान | दिल्ली - जयपुर हायवे (रा. मा.-8), गुडगाव. |

6.3.3 निरीक्षण और कार्य की जांच:

सड़क पर दौड़ने के उपरांत निरीक्षण में निम्नलिखित जांच कियी गयी:-

क्रम सं.	विवरण	अवलोकन/टिप्पणी
i	दृष्टि निरीक्षण: a) सस्पेंशन/परिचालन पद्धति:- किसी किस्म का टुटना, द्रवचालित में तेल/हवा का रिसाव इत्यादि b) रोकने की पद्धति:- किसी किस्म का टुटना, हवा का रिसाव	अवलोकित कोई नुकसान और रिसाव नहीं अवलोकित कोई नुकसान और रिसाव नहीं
ii	कार्य परीक्षण:	
क)	ब्रेक और पार्किंग ब्रेक का कार्य	सुचारु रूप कार्य कर रहा
ख)	सभी प्रकाश का कार्य करना (दिशा संकेतक, पिछला/	जांच किया गया और ठीक पाया गया

	रोकने की बत्ती और प्रतिबिम्बित)	
ग)	सस्पेंशन पद्धति का कार्य	संतोषजनक कार्य
घ)	परिचालन पद्धति का कार्य	संतोषजनक कार्य
ङ)	विद्युत सहायक 24 वोल्ट डी सी आपूर्ति के कार्य का जांच	जांच में सही पाया गया
च)	द्रवचालित पद्धति में तेल के रिसाव की जांच	तेल का रिसाव नहीं अवलोकित हुआ
छ)	वायवीय पद्धति में हवा के रिसाव की जांच	अवलोकन के पश्चात हवा का रिसाव नहीं पाया गया.
ज)	ज्वायनींग पीन के कार्य की जांच	जांच के पश्चात सही पाया गया.
झ)	ट्रैलर के ऊपर जड़े गये पावर पैक इंजिन के कार्य का प्रदर्शन जैसे - हैंडिल के द्वारा प्रारम्भ होना, रुकना, अनावश्यक शोर का ना होना इत्यादि	जांच में सही पाया गया.
iii	नाजुक स्थान पर वेल्ड किये गये वेल्ड कार्य की डी पी विधि द्वारा जांच की गयी. जिस स्थान पर वेल्ड किया गया हो वहा चटकाव/त्रुटि की जांच.	कोई त्रुटि नहीं पायी गयी

6.4 टी सी डी/टी सी सी डी माप (मेजरमेंट):-

टी सी डी/टी सी सी डी	बाये हाथ की दिशा	दाहिने हाथ की दिशा
वृत्त, व्यास का घुमाव (एम)	26.3	24.5
वृत्त, व्यास निकासी घुमाव (एम)	27.2	25.5

7.0 अन्य:-

निर्माता द्वारा पेश किये निम्नलिखित अवयव परीक्षण रपट (रिपोर्ट) जांच किये गये:

क्रम सं.	अवयव	परीक्षण स्तर	रपट संख्या	टिप्पणी
i)	टायर्स:- 7.50-16, 16 पीआर मेसर्स जे के	आय एस 15636:2005	सी आय आर टी/1/बी 05 0721 दि. 03/03/2009	अपेक्षित पाया
ii)	हवील रिम:- 6.00-16	मेसर्स कल्याणी हेयस लेमेज़ लिमिटेड द्वारा घोषित किया गया और मेसर्स वी एम टी द्वारा प्रस्तुत		स्वीकृति किया गया

8.0 निष्कर्ष:-

मेसर्स वी एम टी इंडस्ट्रीस, न्यू दिल्ली द्वारा निर्मित और प्रस्तुत रेखाचित्र वी एम टी-एस वी 6-01 के मुताबिक 6 धुरि पंक्तियां, 48 पहिये, द्रवचालित सस्पेंशन, फ्लैट बेड ट्रैलर का उपरोक्त अनुच्छेद 6.0 के अनुसार परीक्षण किया गया. सीमित तकनीकी परीक्षण के दौरान इस ट्रैलर का प्रदर्शन संतोषजनक पाया गया. परीक्षण के दौरान पद्धति/उप पद्धति में कोई भी बड़ी त्रुटि/खराबी नहीं पायी गयी.

संकेत:

- i) द्रवचालित ट्रैलर का उपरोक्त माप दंड के अनुसार भार के अवस्था का प्रदर्शन सुनिश्चित पाया गया. फिर भी निर्माता/वाहक की जिम्मेदारी है कि माल/विशेष उद्देश्य यंत्र को सुरक्षित सड़क पर चलाये और गंतव्य तक पहुंचाये वे हद से ज्यादा वजन/हद से ज्यादा माप के प्रेषितमाल के परिवहन की आवश्यक सावाधानी बर्ते.
- ii) यह भी संस्तुति की जाती है की लादने के मंच पर यू डी सी उपाय अपनाये.
- iii) खिचने वाला ट्रैक्टर/ट्रैलर की गति 15 किमी प्रति घंटा से ज्यादा नहीं होनी चाहिये.

- i) परीक्षण नमूना उत्पादन लाट से एकत्रित नहीं किया गया.
- ii) यह परीक्षण रपट अपने आप में प्रस्तुत किए गये किसी विशेष वाहन/पद्धति/अवयव के परीक्षण परिणाम रखता हैं, तथा विशेष परीक्षण किये गए जैसा की विस्तारित रूप से इस रपट में हैं और इस का अर्थ यह न लगाना की इस की निरंतर गुणवत्ता, एवं इसी के तथा समान रूप की रूपरेखा के दूसरे सुचि के पद के निष्पादन की वही आर डी ई ने हिमायत की हैं.
- iii) वही आर डी ई किसी भी फर्म के निर्माण और उसके गुणवत्ता उत्पादन के लिये परोक्ष या अपरोक्ष रूप से जिम्मेदार नहीं है.
- iv) वही आर डी ई यह अधिकार सुरक्षित रखती है कि किसी भी समय दी हुयी रपट वापस ले सकती है अगर उसे ज्ञात हुआ कि किसी भी स्तर पर धोका या उसे अन्यथा लिया गया है.
- v) इस रपट को कही भी उपयोग में नहीं लाया जायेगा जैसे कमर्शियल (व्यावसायिक) उत्पादन के उद्देश्य से या किसी उद्देश्य से बिना निदेशक, वही आर डी ई, वाहन नगर, अहमदनगर-414006 के लिखित स्वीकृति प्राप्त किये.

एस ए एम शेख
(परीक्षण अधिकारी)

के कामराज
(अपर निदेशक)

MINISTRY OF ROAD TRANSPORT AND HIGHWAYS**NOTIFICATION**

New Delhi, the 20th December, 2013

S.O. 3736 (E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (3) of Section 58 and sub-Section 3(a) of Section 110 of the Motor Vehicles Act, 1988, the Central Government hereby accords approval to the registration in **Haryana** of following trailers with maximum safe laden weight and dimensions as mentioned in the schedule appended hereto:

SCHEDULE

1. Type of trailers : Independent trailers
2. Owned by : M/s Annamalai Transport, Gurgaon
3. Manufactured by : M/s VMT Industries Private Limited, New Delhi
4. No. of Trailers : Four
5. Description of trailer

Sl. No.	Chassis No.	No. of Axles & Drawing No.	No., Description, Size of tyres	Measurements (Length x Width x Height)	Unladen Weight (in Kgs)	Maximum Per Axle Load (in Kgs)	Weight Gross/Kgs
1.	SV6-66/2012	6 Axle rows (2 axles per line); VMT-SV6-01	48, eight in each row, 7.50 x 16, 16 PR JK Tyre	11,800 mm x 3000 mm x 1175 mm (±300 adjustable)	23,700	9,000	1,08,000
2.	SV4-67/2012	4 Axle rows (2 axles per line) VMT-SV4-01	32, eight in each row, 7.50 x 16, 16 PR JK Tyre	8,950 mm x 3000 mm x 1175 mm (±300 adjustable)	15,800	9,000	72,000
3.	SV4-68/2012						
4.	SV4-69/2012						

6. The Test Report No.NCAT/13/184/TG/TTG/705 dated 17.06.2013 submitted by Vehicle Research & Development Estt., Ahmednagar for the above vehicles with respect to some essential specifications is as attached in Annexure-I.

7. The above relaxation is subject to the conditions that:-

- (i) The operations of the trailer shall be done only sparingly.
- (ii) Load restrictions on various roads stipulated by the Public Works Department/Local Authorities/National Highway Authority of India will be observed and permission of such authorities will be obtained every time the vehicles are put on the roads. Each of such movement of the trailers will be approved and closely monitored by the concerned road authorities in State/Union Territory/National Highway Authority of India from Safety point of view.
- (iii) The vehicles should display all danger flags and lights, preferably the vehicles should be preceded and followed by a vehicle displaying prominently that a heavy load is passing.
- (iv) Coupling of the trailers along side by side the width of the road shall not be permitted.
- (v) The program of the movement of the trailer should be intimated at least ten days in advance to the Executive Engineers concerned and their clearance obtained.
- (vi) The trailer shall be registered individually and not as a combination.
- (vii) If so directed by the Public works Department of a State/Union Territory/National Highway Authority of India, the loaded vehicles will not be allowed to pass over the bridges on the roads in that State/Union Territory and in such cases applicants will have to make their own arrangements to cross the rivers/drains.
- (viii) They would need to obtain permission each and every time before moving on a particular route from concerned State or union Territory Authorities/National Highway Authority of India enroot, in view of the oversized cargo. For each such movement, the timing should be prescribed by the concerned authority.
- (ix) They would adhere to the speed limits prescribed by the authorities in State/Union Territory/national Highway Authority of India.
- (x) The said vehicles should be moved without any hindrance to the normal flow of traffic.
- (xi) The maximum speed of the trailers for movement on the road shall not exceed 10 kms/hour.
- (xii) The trailers shall be painted for the entire width by yellow and black zebra strips on the front and rear sides duly marked for night time driving/parking suitably by red lamps at the front and rear and red flags on both the sides during day time to indicate the extreme position of the vehicle clearly. In addition the entire overhang shall be covered with a red reflector/reflective tape to facilitate clear vision of overhang at night time.
- (xiii) M/s Annamalai Transport, Gurgaon would be liable to pay such amount to the Government of State/Union Territory/National Highway Authority of India or any other affected person where any damage is caused to the roads or road structures/other road users/person directly or indirectly due to the movement of the trailers.
- (xiv) M/s Annamalai Transport, Gurgaon will observe such restrictions as the State/Union Territory Government/National Highway Authority of India may by order specify in this behalf.
- (xv) M/s Annamalai Transport, Gurgaon will give advance intimation to such authority or officer specified in this behalf by the State Government/Union Territory Government/National Highway Authority of India regarding each movement of such vehicles.
- (xvi) A specific entry in Registration Certificate is to be made that the trailer owner in case of each and every movement will be required to take the permission of concerned Authority i.e, State Govt./Union Territory Govt./National Highway Authority of India.

8. The trailer shall be registered in the State of **Haryana** only subject to fulfillment of conditions laid down under Rules 47 of the central Motor Vehicles Rules, 1989 and production of sale documents (invoice, proof of payment of all taxes).

[No.RT-11042/14/2013-MVL]

SANJAY BANDOPADHYAYA, Jt. Secy.

Annexure-I**PERFORMANCE TEST REPORT**

Report	Specs	Drg.	Total
06	03	0	10

4 AXLES - HYDRAULIC MODULAR TRAILER**1.0 GENERAL INFORMATION:-**

1.1	Name & Address of the sponsor	M/s VMT Industries Ltd., Mayapuri Industrial Area, New Delhi
1.2	Name & Address of the Manufacturer	M/s VMT Industries Ltd., Mayapuri Industrial Area, New Delhi
1.3	Reference	i) MoRTH letter No. RT-11042/36/2012-MVL dt. 18 Feb 2013 ii) M/s VMT letter No. VMT/001 dt.07.05.2013
1.4	Purpose of testing	Performance evaluation of Hydraulic Modular Trailer
1.5	Test Procedure	As per MoRTH letter No. RT-11042/36/2012-MVL dt. 18 Feb 2013
1.6	Name of the model tested	4 Axle rows, 8 axles, 32 Wheelers, Hydraulic Suspension Flat Bed Modular Trailer (Standard series)
1.7	Trial period	17.05.2013 19.05.2013

2.0 IDENTIFICATION OF TEST TRAILER :-

2.1	Chassis No.	-----
2.2	Drawing No.	VMT-SV4-01

3.0 BRIEF TECHNICAL SPECIFICATION OF TRAILER :-

3.1	Specification as submitted by the manufacturer	Specification No.- VMT-SV4-01
-----	--	-------------------------------

4.0 TEST SITE :-

4.1	Place of Testing	i) VMT Industries, New Delhi ii) Delhi - Jaipur Highway (NH 8), Gurgaon
-----	------------------	--

5.0 TRIAL TEAM:-

5.1	Trial Officers	Shri. SAM Shaikh, Technical Officer 'C'
-----	----------------	---

6.0 TRIAL SCHEME:-

Performance evaluation of Hydraulic Modular Trailer (Std. Series) includes the following Tests:

Test No.	Tests
6.1	Dimensional measurements & Weighment of Trailer
6.2	Trailer Inspection & Functional check up
6.3	Roadability Trials
6.4	TCD/TCCD Measurement

6.1 DIMENSIONAL MEASUREMENTS & WEIGHMENT OF TRAILER:-

6.1.1 DIMENSIONAL MEASUREMENTS OF TRAILER:

(All dimensions are in mm)

Sl. No.	Parameters	Specified	Measured
i	Overall length	9175	8950
ii	Overall Width	3000	3000
iii	Overall height	1200 ± 300	1175 ± 300
iv	Ground clearance at lowest point at finger joint at transportation height	----	330
v	Platform : length Width Height	6000 3000 1200 ± 300	5990 3000 1175 ± 300
vi	Wheel track of Axle	1800	1800
vii	Distance between centers of twin axles (longitudinal)	1500	1500
viii	Length of tow bar	2800	2800

6.1.2 WEIGHMENT OF TRAILER:-

i	Unladen weight (ton)	16	15.8
ii	Payload (ton)	56	56.2
iii	Gross vehicle weight (GVW) (ton)	72	72

6.2 TRAILER INSPECTION & HYDRAULIC SYSTEMS:-

6.2.1 TRAILER INSPECTION:

Sl. No.	Description	Specified	Observed
i	<u>Axles</u> a) Make b) No. of Axles/Axle rows c) Maximum Permissible Load capacity per axle/Axle rows (t) d) No. of Module	VMT, New Delhi 8/4 9/18 4	VMT, New Delhi 8/4 9/18 4

ii	<u>Tyres</u> a) size b) Make c) No. of tyres per Axle d) No. of tyres per Axle Rows e) Total No. of tyres on trailers f) Max. Load per tyre at 15 km/h g) Tyre Pressure	7.50 x 16,16 PR JK 4 8 32 2294 kg 135 PSI	7.50 x 16, 16 PR JK 4 8 32 2250 kg 135 PSI
iii	<u>Brakes</u> a) Service Brake b) Parking brake c) Brake Chamber make d) Total No. of Air Tanks used	Pneumatic Spring actuated M/s Knorr Bremse 04	Pneumatic acting on all wheels cam operated Spring actuated acting on 1 st & 4 th axle rows M/s Knorr Bremse 04
iv	<u>Power pack</u> a) Make b) Model c) Engine power	M/s Fieldmarshal FD3074 12 hp@3000 rpm	M/s Fieldmarshal FD3074 12 hp@3000 rpm

6.2.2 HYDRAULIC SYSTEMS:

Trailer consists of following Hydraulic Systems:

- a) Steering system
- b) Suspension system

Sl. No.	Description	Specified	Observed
i	Steering: a) Type b) Total No. of hydraulic cylinders used c) Cylinder bore diameter d) Stroke e) Total No. of slew ring used in the steering	Hydraulic 02 110 mm 505 mm 08	Hydraulic through power pack or hydro-mechanically steering through the tow bar. All wheels are steerable 02 110 mm 505 mm 08
ii	Suspension: a) Type b) No. of hydraulic cylinder per Axle c) Cylinder bore diameter d) Stroke	Hydraulic 08 140 mm 272 mm	Hydraulic 08 140 mm 272 mm

iii	Flushing of pipe lines: The manufacturer should flush all the piping in the hydraulic systems. Then the fresh oil is to be filled in the tank.	Verified and found satisfactory
iv	Hydraulic cylinder: All the Hydraulic cylinder shall be tested as per IS 10585 – 2002. The manufacturer should submit the test certificate/inspection report for the same.	Report submitted by the manufacturer is verified and found satisfactory

6.3 ROADABILITY TRIALS:-

6.3.1 Prime mover

- i) Model Volvo FM12 460 3 Axles
- ii) Reg. No. HR 63-7303
- iii) GVW 37 t (with counter weight)

6.3.2 Hydraulic Modular Trailer

- i) Pay load 56.2
- ii) GVW 72
- iii) Tyre Pressure 135 PSI
- iv) Speed 10-15 km/h
- v) Distance Covered 50 km
- vi) Place Delhi-Jaipur Highway (NH 8), Gurgaon

6.3.3 Inspection and Functional Check Up:-

After the running trials, the following checks have been carried out:-.

Sl. No.	Description	Observations/Remarks
i.	Visual inspection: a. Suspension / Steering system:- for any breakage, leakage of hydraulic oil/Air etc., b. Braking system:- for any breakage, leakage of Air	No damage/leakage observed No damage/leakage observed
ii.	Functional Test:	
a)	Functioning of brakes and parking brakes	Working Satisfactory
b)	Functioning of all lights (side indicator, Tail/Stop lamp & Reflector)	Checked and found Ok.
c)	Functioning of suspension system	Working satisfactory
d)	Functioning of steering system	Working satisfactory
e)	Check the functionality of all electrical accessories of 24 V DC supply.	Checked and Found Ok.
f)	Check for oil leakage in hydraulic systems.	No Oil leakage observed
g)	Check for air leakage in pneumatic systems.	No Air leakage observed
h)	Check for air leakage in pneumatic systems.	No Air leakage observed
i)	Check functioning of joining pin	Checked and found Ok.
j)	Check Power Pack engine mounted on trailer for performance like easy starting by handle, stopping, any unusual noise etc.	Checked and found Ok.

iii.	Weld check was carried out by (DP method) at the critical weld locations. Checks for cracks/defects in the welding locations.	No defects noticed
------	---	--------------------

6.4 TCD/TCCD Measurement:-

TCD/TCCD	LHS	RHS
Turning Circle Diameter (m)	24.05	Could not carried out as power pack fouling during full right lock
Turning Clearance Circle Diameter (m)	25.50	

7.0 Others:-

The following component test reports submitted by the manufacturer has been verified:

Sl. No.	Component	Test Standard	Report No.	Remarks
i)	Tyres - 7.50-16,16 PR M/s JK	IS 15636:2005	CIRT/1/B/05 0721 dt 03/03/2009	Meets the requirement
ii)	Wheel Rim - 6.00-16	Declaration given by M/s Kalyani Heys Lemmerz Ltd. & submitted by M/s VMT		Accepted

8.0 CONCLUSION:-

The **4 axle rows**, 32 wheelers, hydraulic suspension, Flat Bed trailer as per drawing No. VMT-SV4-01 manufactured and offered by **M/s VMT Industries**, New Delhi have been tested as per para 6.0 above. Performance of this trailer under limited technical trials found satisfactory. During the course of the trials, no major defect or malfunctioning of system/sub system observed.

NOTE:

- Performance of the Hydraulic trailers confirmed to the loading condition specified above. However, the manufacturer/transporter is responsible for safe transport of goods/special purpose equipments on road. They should take necessary precaution for transport of Over Weight Consignments (OWCs)/ Over Dimension Consignments (ODCs) of equipments.
- It is recommended to apply UDC on the loading platform.
- The puller tractor/trailer speed should not exceed 15 km/h.

- The test sample was not collected from production lot.
- This test report contains the test results of the particular sample of Vehicle/Systems/Components, submitted and the specific tests carried out as detailed in this report and shall NOT be interpreted as an endorsement by VRDE, of the continuing quality, or Performance of any other items of the same or similar design.
- VRDE is not responsible directly/indirectly for the quality of production lots being manufactured by the firm.
- VRDE has the right to initiate cancellation/withdrawal of the report issued in case of any fraud, misrepresentation, when it comes in the knowledge of VRDE.
- The contents of this report shall neither be reproduced in whole or part not interpreted and used for commercial purposes without the written approval of the DIRECTOR, VRDE, VAHAN NAGAR, AHMEDNAGAR - 414 006.

SAM SHAIKH
(TRIAL OFFICER)

K KAMARAJ
(ADDL.DIRECTOR)

PERFORMANCE TEST REPORT

Report	Specs	Drg.	Total
06	03	01	10

6 AXLES - HYDRAULIC MODULAR TRAILER**GENERAL INFORMATION**

1.1	Name & Address of the sponsor	M/s VMT Industries Ltd., Mayapuri Industrial Area, New Delhi
1.2	Name & Address of the Manufacturer	M/s VMT Industries Ltd., Mayapuri Industrial Area, New Delhi
1.3	Reference	(i) MoRTH letter No. RT-11042/36/2012-MVL dtd. 18 Feb 2013 (ii) M/s VMT letter No. VMT/001 dt.07.05.2013
1.4	Purpose of testing	Performance evaluation of Hydraulic Modular Trailer
1.5	Test Procedure	As per MoRTH letter No. RT-11042/36/2012-MVL dtd. 18 Feb 2013
1.6	Name of the model tested	6 Axle rows, 12 axles, 48 Wheelers, Hydraulic Suspension Flat Bed Modular Trailer (Standard series)
1.7	Trial period	17.05.2013 to 19.05.2013

2.0 IDENTIFICATION OF TEST TRAILER :-

2.1	Chassis No.	-----
2.2	Drawing No.	VMT-SV6-01

3.0 BRIEF TECHNICAL SPECIFICATION OF TRAILER :-

3.1	Specification as submitted by the manufacturer	Specification No.- VMT-SV6-01
-----	--	-------------------------------

4.0 TEST SITE :-

4.1	Place of Testing	(i) VMT Industries, New Delhi (ii) Delhi-Jaipur Highway (NH 8), Gurgaon
-----	------------------	--

5.0 TRIAL TEAM:-

5.1	Trial Officers	Shri. SAM Shaikh, Technical Officer 'C'
-----	----------------	---

6.0 TRIAL SCHEME:-

Performance evaluation of Hydraulic Modular Trailer (Std Series) includes the following Tests:

Test No.	Tests
6.1	Dimensional measurements & Weighment of Trailer
6.2	Trailer Inspection & Functional check up
6.3	Roadability Trials
6.4	TCD/TCCD Measurement

6.1 DIMENSIONAL MEASUREMENTS & WEIGHMENT OF TRAILER:-**6.1.1 DIMENSIONAL MEASUREMENTS OF TRAILER:**

(All dimensions are in mm)

Sl. No.	Parameters	Specified	Measured
i	Overall length	12175	11800
ii	Overall Width	3000	3000
iii	Overall height	1200 ± 300	1175 ± 300
iv	Ground clearance at lowest point at finger joint at transportation height	----	330
v	Platform : length Width Height	9000 3000 1200 ± 300	8990 3000 1175 ± 300
vi	Wheel track of Axle	1800	1800
vii	Distance between centers of twin axles (longitudinal)	1500	1500
viii	Length of tow bar	2800	2800

6.1.2 WEIGHMENT OF TRAILER:-

i	Unladen weight (ton)	24	23.7
ii	Payload (ton)	84	84.3
iii	Gross vehicle weight (GVW) (ton)	108	108

6.2 TRAILER INSPECTION & HYDRAULIC SYSTEMS:-**6.2.1 TRAILER INSPECTION:**

Sl. No.	Description	Specified	Observed
i	<u>Axles</u> (a) Make (b) No. of Axles/Axle rows (c) Maximum Permissible Load capacity per axle/Axle rows (t) (d) No. of Module	VMT, New Delhi 12/6 9/18 6	VMT, New Delhi 12/6 9/18 6
ii	<u>Tyres</u> (a) size (b) Make (c) No. of tyres per Axle (d) No. of tyres per Axle Rows (e) Total No. of tyres on trailers (f) Max. Load per tyre at 15 km/h (g) Tyre Pressure	7.50 x 16,16 PR JK 4 8 48 2294 kg 135 PSI	7.50 x 16, 16 PR JK 4 8 48 2250 kg 135 PSI
iii	<u>Brakes</u> (a) Service Brake (b) Parking brake	Pneumatic Spring actuated	Pneumatic acting on all wheels cam operated Spring actuated acting on 1 st & 6 th axle rows

	a) Brake Chamber make b) Total No. of Air Tanks used	M/s Knorr Bremse 06	M/s Knorr Bremse 06
iv	<u>Power pack</u> (a) Make (b) Model (c) Engine power	M/s Fieldmarshal FD3074 12 hp@3000 rpm	M/s Fieldmarshal FD3074 12 hp@3000 rpm

6.2.2 HYDRAULIC SYSTEMS:-

Trailer consists of following Hydraulic Systems:

- a) Steering system
- b) Suspension system

Sl. No.	Description	Specified	Observed
i	Steering: (a) Type (b) Total No. of hydraulic cylinders used (c) Cylinder bore diameter (d) Stroke (e) Total No. of slew ring used in the steering	Hydraulic 04 110 mm 505 mm 12	Hydraulic through power pack or hydro-mechanically steering through the tow bar. All wheels are steerable 04 110 mm 505 mm 12
ii	Suspension: (a) Type (b) Total No. of hydraulic cylinders used (c) Cylinder bore diameter (d) Stroke	Hydraulic 12 140 mm 272 mm	Hydraulic 12 140 mm 272 mm
iii	Flushing of pipe lines: The manufacturer should flush all the piping in the hydraulic systems. Then the fresh oil is to be filled in the tank.		Verified and found satisfactory
iv	Hydraulic cylinder: All the Hydraulic cylinder shall be tested as per IS 10585 – 2002. The manufacturer should submit the test certificate/inspection report for the same.		Report submitted by the manufacturer is verified and found satisfactory

6.3 ROADABILITY TRIALS:-

6.3.1 Prime mover:

- i) Model Volvo FM12 460 3 Axles
- ii) Reg. No. HR 63-7303
- iii) GVW 37 t (with counter weight)

6.3.2 Hydraulic Modular Trailer:

- i) Pay load 84.3
- ii) GVW 108
- iii) Tyre Pressure 135 PSI

iv) Speed	10-15 km/h
v) Distance Covered	50 km
vi) Place	Delhi-Jaipur Highway (NH 8), Gurgaon

6.3.3 Inspection and Functional Check Up:-

After the running trials, the following checks have been carried out:-

Sl. No.	Description	Observations/Remarks
i.	Visual inspection: a. Suspension / Steering system:- for any breakage, leakage of hydraulic oil/Air etc., b. Braking system:- for any breakage, leakage of Air	No damage/leakage observed No damage/leakage observed
ii.	Functional Test:	
(a)	Functioning of brakes and parking brakes	Working Satisfactory
(b)	Functioning of all lights (side indicator, Tail/Stop lamp & Reflector)	Checked and found Ok.
(c)	Functioning of suspension system	Working satisfactory
(d)	Functioning of steering system	Working satisfactory
(e)	Check the functionality of all electrical accessories of 24 V DC supply.	Checked and Found Ok.
(f)	Check for oil leakage in hydraulic systems.	No Oil leakage observed
(g)	Check for air leakage in pneumatic systems.	No Air leakage observed
(h)	Check for air leakage in pneumatic systems.	No Air leakage observed
(j)	Check functioning of joining pin	Checked and found Ok.
(k)	Check Power Pack engine mounted on trailer for performance like easy starting by handle, stopping, any unusual noise etc.	Checked and found Ok.
iii.	Weld check was carried out by (DP method) at the critical weld locations. Checks for cracks/defects in the welding locations.	No defects noticed

6.4 TCD/TCCD Measurement:-

TCD/TCCD	LHS	RHS
Turning Circle Diameter (m)	26.3	24.5
Turning Clearance Circle Diameter (m)	27.2	25.5

7.0 Others:-

The following component test reports submitted by the manufacturer has been verified:

Sl. No.	Component	Test Standard	Report No.	Remarks
(i)	Tyres - 7.50-16,16 PR M/s JK	IS 15636:2005	CIRT/1/B/05 0721 dt 03/03/2009	Meets the requirement
(ii)	Wheel Rim - 6.00-16	Declaration given by M/s Kalyani Heys Lemmerz Ltd. & submitted by M/s VMT		Accepted

8.0 CONCLUSION:-

The **6 axle rows**, 48 wheelers, hydraulic suspension, Flat Bed trailer as per drawing No. VMT-SV6-01 manufactured and offered by **M/s VMT Industries**, New Delhi have been tested as per para 6.0 above. Performance of this trailer under limited technical trials found satisfactory. During the course of the trials, no major defect or malfunctioning of system/sub system observed.

NOTE:

- (i) Performance of the Hydraulic trailers confirmed to the loading condition specified above. However, the manufacturer/transporter is responsible for safe transport of goods/special purpose equipments on road. They should take necessary precaution for transport of Over Weight Consignments (OWCs)/Over Dimension Consignments (ODCs) of equipments.
- (ii) It is recommended to apply UDC on the loading platform.
- (iii) The puller tractor/trailer speed should not exceed 15 km/h.

- (i) The test sample was not collected from production lot.
- (ii) This test report contains the test results of the particular sample of Vehicle/Systems/Components, submitted and the specific tests carried out as detailed in this report and shall NOT be interpreted as an endorsement by VRDE, of the continuing quality, or Performance of any other items of the same or similar design.
- iii) VRDE is not responsible directly/indirectly for the quality of production lots being manufactured by the firm.
- iv) VRDE has the right to initiate cancellation/withdrawal of the report issued in case of any fraud, misrepresentation, when it comes in the knowledge of VRDE.
- v) The contents of this report shall neither be reproduced in whole or part not interpreted and used for commercial purposes without the written approval of the **DIRECTOR, VRDE, VAHAN NAGAR, AHMEDNAGAR – 414 006.**

SAM SHAIKH
(TRIAL OFFICER)

K KAMARAJ
(ADDL.DIRECTOR)